

ommac

TECHNOLOGY & MACHINING

INNOVATION SINCE . . .



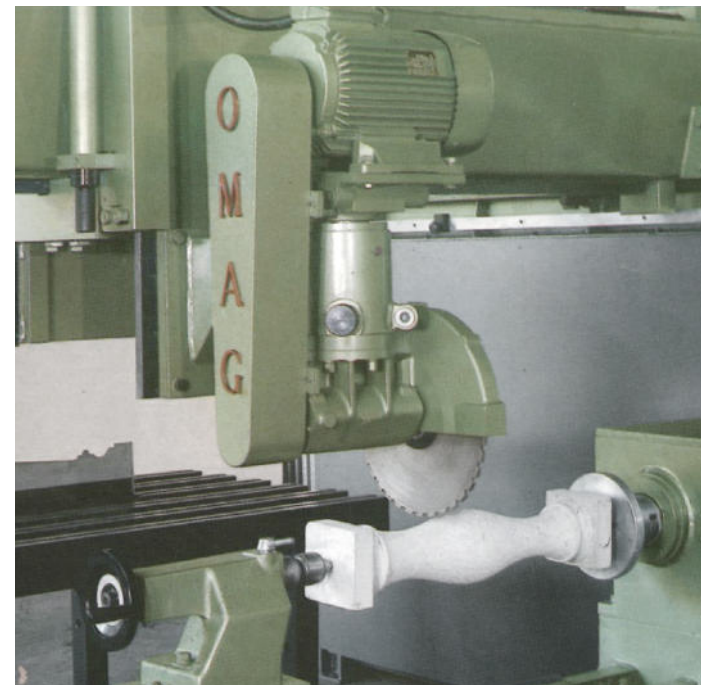


Since 1979: history of knowledge,
to future technology... and beyond...

OMAG S.p.A., with an experience of almost five decades and a research and development department that constantly studies and works on new technologies, develops and builds work centers for different sectors to which it guarantees quality and reliability. OMAG S.p.A. is present on the machine high performance automatics market and boasts great experience and an enviable know-how in the field of cutting, polishing, sculpture. OMAG S.p.A operates globally: the main markets are the Americas, Asia, Europe and Italy, all widely supported by a network of sales and assistance structures. OMAG is known worldwide thanks to the tradition and technological excellence of its products which, to date, is composed of a wide choice of numerically controlled work centers.

Dal 1979 la storia dell'esperienza al servizio della tecnologia futura... e oltre...

OMAG S.p.A., con un'esperienza di quasi cinque decenni ed un reparto di ricerca e sviluppo che costantemente studia e lavora su nuove tecnologie, sviluppa e costruisce centri di lavoro per diversi settori ai quali garantisce qualità e affidabilità. OMAG S.p.A. è presente sul mercato delle macchine utensili e vanta una grande esperienza e un invidiabile know-how nel campo del taglio, della lucidatura, della scultura. OMAG S.p.A opera a livello globale: i mercati principali sono Americhe, Asia, Europa ed Italia, tutti ampiamente supportati da una rete di strutture di vendita e di assistenza. OMAG è conosciuta a livello mondiale grazie alla tradizione ed all'eccellenza tecnologica dei propri prodotti che, ad oggi, è composta da un'ampia scelta di centri di lavoro a controllo numerico.



1980 ● Formacolonne



1985 ● Lucicurva



2024 ● Area 5 Advanced

Values & Services

Valori & Servizi

+Omag Plus

Omag SPA is one of the industry **leaders in the production of machinery for processing** marble, natural stone, quartzites, glass, ceramics and plastic material. The recognized leadership in this sector is merit to a company concept that OMAG has set itself since the beginning of its industrial path. The level of specialization and expertise achieved **allows standard production to be developed beyond limits to achieve machinery that meet the personal needs of its customers**. OMAG does not limit itself to designing and building its own machinery but has concentrated strategic partners in its production area to achieve corporate synergy for global quality excellence. The seriousness, professionalism and support of **competent and punctual after-sales assistance** is an advantage for OMAG and an assurance for the customer. After choosing and installing the machine, the relationship with OMAG continues: **OMAG provides the customer with a perfect mastery of each function of the machine** and the ability to execute all of its expectations.



Discover the details

Precision
Versality
Industry 4.0
Transition 5.0

Software
Omag Hub
OMP Software
OM Office Suite



- Training
- Omag Tech Center
- Maintenance
- Helpline & Remote Diagnosis
- Preventative Check-Up
- Spare Parts

- Machine Geometry
- Retrofitting Machines



OMAG Spa è uno dei **leader del settore nella produzione di macchine utensili e centri per la lavorazione** del marmo, della pietra naturale, di quarziti, vetro, ceramica e materie plastiche. La leadership riconosciuta nel settore è una posizione di merito dovuta a una concezione di azienda che OMAG si è prefissata dall'inizio del suo percorso industriale. Il livello di specializzazione ed esperienza raggiunti le permettono di **conseguire progetti oltre gli standard produttivi per soddisfare esigenze personalizzate dei propri clienti**. OMAG non si limita a progettare e costruire le proprie macchine utensili, ma ha concentrato nella propria area produttiva aziende satelliti per coprire competenze in sinergia fra di loro per il controllo globale della qualità. La serietà, la professionalità e il supporto di un'**assistenza post-vendita competente e puntuale** è per OMAG un punto di forza, una certezza per il cliente. Dopo aver scelto e installato la macchina, il rapporto con OMAG continua: OMAG provvede ad **affiancare il cliente fino alla perfetta padronanza di ogni funzione della macchina** e di tutte le lavorazioni particolari.



Scopri tutti i dettagli



Plus / Vantaggi

Automatic change

A spindle with the automatic tool change allows to perform different kind of work simply, optimizing time and cost.

Un mandrino con il cambio automatico dell'utensile permette di effettuare lavorazioni differenti con semplicità, ottimizzando tempi e costi.

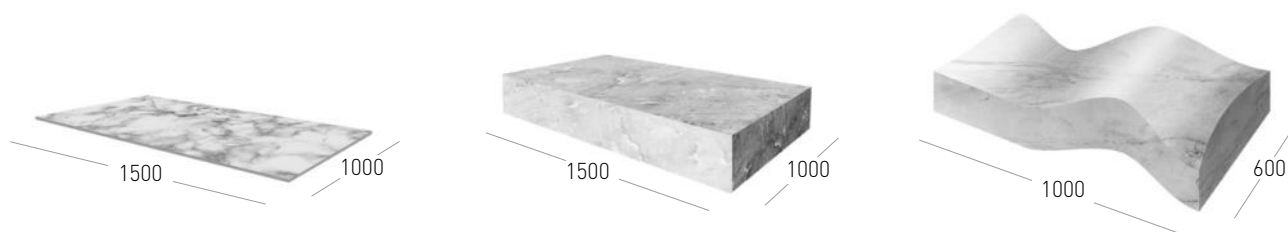
Direct import

Programmable from working file already created in other line machine.

Programmabile da files di lavoro già realizzati su altre macchine.



Workable area / Area lavorabile



flat surface / superficie piana

uneven surface / superficie non uniforme

Workable area / Area lavorabile

1000x1500 mm

600x1000 mm

Spindle motor power 3 Hp RPM 0 ÷ 6.000 / Potenza motore mandrino 3 Hp RPM 0 ÷ 6.000

Automatic tool change till 8 pad polishing / Cambio automatico fino a 8 posizioni



5

axes

625

Ø mm
disk

200

mm
th./sp

1/2"
GAS

tool
attach.

Z AXIS

Disc Motor
Motore disco

OMAG 107 24,4 Hp
1/2" GAS Ø 625 mm

AND MACHINING

HMI-26



Vacuum lifter / Ventosa per taglio ottimizzato



Digital camera

With a single instruction the slab is photographed.
Con una singola istruzione la lastra viene fotografata.

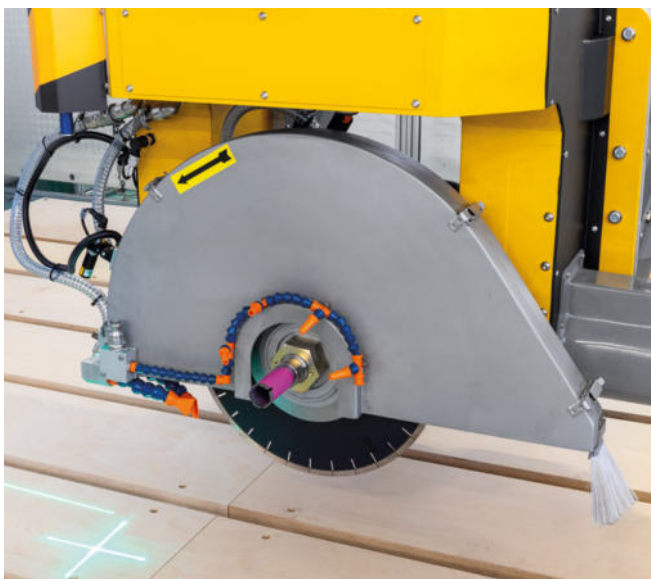


PC control 21" Touch screen Wide screen Ampio Touch screen da 21"

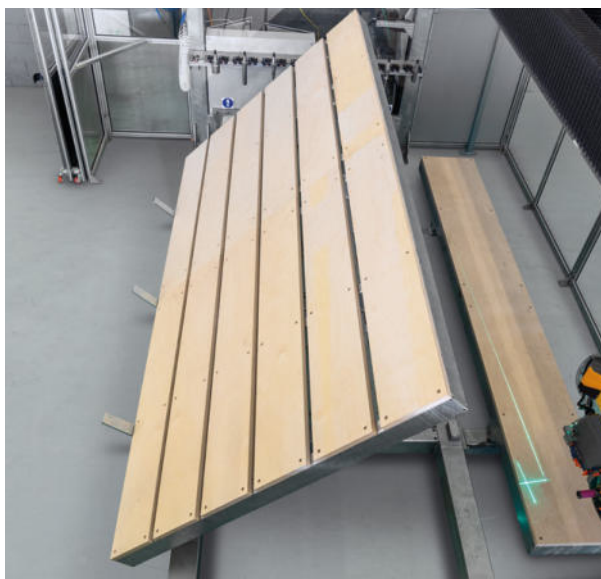
The large size of the screen allows a detailed overall view of both machine function keys and the geometry of the work pieces.

Le ampie dimensioni dello schermo consentono una visione globale e dettagliata di entrambi i tasti funzione della macchina e della geometria dei pezzi.

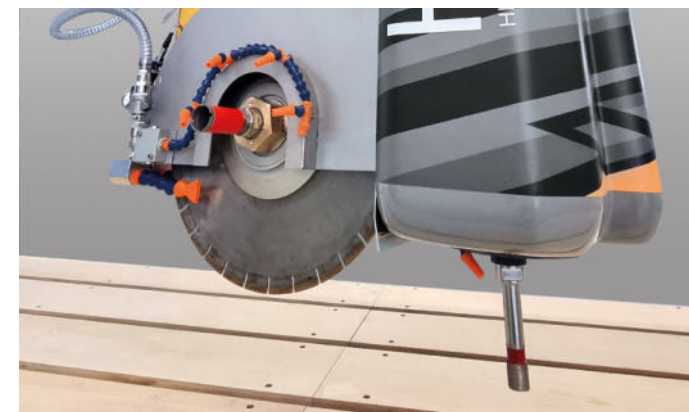
Milling attachment cross laser / Attacco fresa laser a croce



Tilting table function / Funzione banco ribaltabile



Electro-spindle / Elettromandrino



Optional

Electro-spindle to perform high rpm processing, with rotating joint to supply water inside the tool.

Elettromandrino per eseguire lavorazioni ad alto numero di giri, con giunto rotante per passaggio acqua all'interno dell'utensile.

5

axes

850

Ø mm
disk

285

mm
th./sp

ISO50

tool
attach.

Z AXIS
up to/fino a
1.200 mm

Electro-spindle
Elettromandrino

OMAG ASINCRO 50-12
27 Hp ISO50 Ø850 mm



Plus / Vantaggi



Synchronized and interpolated rotation and inclination.

Rotazione e inclinazione sincronizzata e interpolata.



Vacuum lifter
Ventosa per taglio ottimizzato



Tilting table function
Funzione banco ribaltabile

Blade-tools change / Cambio disco-utensili

Auto tool change and blade *Cambio utensile e disco automatico*

Blade5 is equipped with a motor spindle with a high torque in order to be able to use large disk for a thickness cuts. The tool attachment ISO50 (which is automatic) allows to perform operations such as drilling, letters engravings, sculptures, profiling and polishing tools with shaped profiles. The changing from the milling tool to the disc head is fully automatic and can be programmed with a single work cycle.

Blade5 è dotata di un elettromandrino con una coppia elevata in grado di poter utilizzare dischi di grandi dimensioni per i tagli a spessore. L'attacco utensile ISO50 (che è automatico) consente di poter effettuare lavorazioni quali forature, incisioni di lettere, sculture, profilature con utensili sagomati e lucidatura di profili e di spessori. Il passaggio dall'utensile disco all'utensile da foratura o dasagomatura è completamente automatico e può essere programmato con un unico ciclo di lavoro.



water5

5

axes

50

30

Hp

4.200

bar

1/2"

GAS

tool
attach.



Cutting efficiency with disk

The use of technological materials (engineered stone or compact surface) entails the need to use cutting systems with high pressure water, in order to guarantee high quality in cutting, with production costs that are clearly more expensive than cutting with a disc. Considering that disc producers are increasingly developing products capable of cutting technological materials with an excellent degree of quality; considering that cutting with a disc is always faster than water and has a lower cost. Combining the two systems, cutting with high-pressure water and cutting with a disc, is an excellent combination that fully satisfies quality, production costs and short work times.

Precision for engineered stone

The Water Jet is the cold cutting solution, suitable for shaped pieces with more or less complex geometries up to quite significant thicknesses. A jet of pure water or mixed with abrasive can be used. The cutting unit is assembled on the axis slide (Z) and is composed of a kit of cutting that mixes water and abrasive. The water jet cutting heads used by OMAG guarantee maximum efficiency and minimum maintenance.

La produttività del taglio a disco

L'utilizzo di materiali tecnologici comporta la necessità di utilizzare sistemi di taglio con acqua ad alta pressione, al fine di garantire l'alta qualità nel taglio, con dei costi di produzione nettamente superiori al taglio con disco. Considerando che i produttori di dischi, sempre più sviluppano prodotti in grado di tagliare materiali tecnologici con un ottimo grado di qualità; valutando che il taglio con disco è sempre più veloce dell'acqua ed è ha un costo inferiore. L'abbinare i due sistemi, taglio con acqua ad alta pressione e taglio con disco, è un'ottima unione che soddisfa pienamente, qualità, costi di produzione e tempi di lavoro contenuti.

La precisione per i materiali tecnologici

Il Water Jet è la soluzione di taglio a freddo, idonea per pezzi sagomati con geometrie più o meno complesse fino a spessori abbastanza significativi. Può essere impiegato un getto ad acqua pura oppure misto con abrasivo. L'unità di taglio è montata a bordo della slitta di asse (Z) ed è composta da un kit di taglio che provvede alla miscelazione acqua e abrasivo. Le teste per il taglio a getto d'acqua utilizzate da OMAG garantiscono la massima efficienza ed una manutenzione minima.

N° Axes N° Assi	Hp	Rpm	Tool attachment Tipo di attacco utensili
5	30/50	0 ÷ 15.000	1/2" GAS



Plus / Vantaggi



Folding worktop + stainless steel tank

Worktop with galvanized steel strips covered with rubber profiles.

Piano di lavoro con fasce in acciaio zincato rivestite con profili in gomma..

Digital camera

With a single instruction the slab is photographed.

Con una singola istruzione la lastra viene fotografata.



3+1

axes

15

Hp

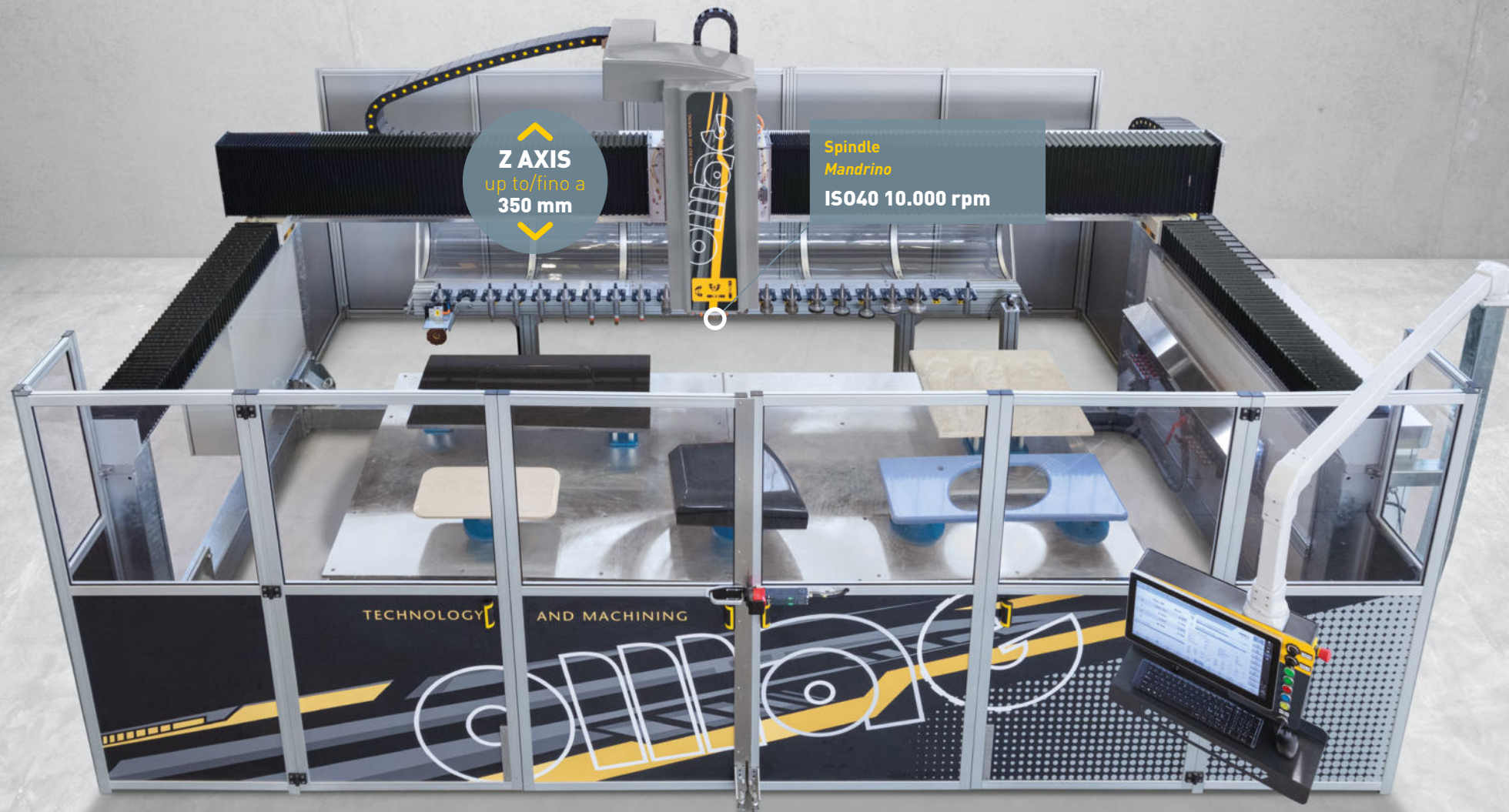
ISO40

tool
attach.

Z AXIS
up to/fino a
350 mm

Spindle
Mandrino

ISO40 10.000 rpm



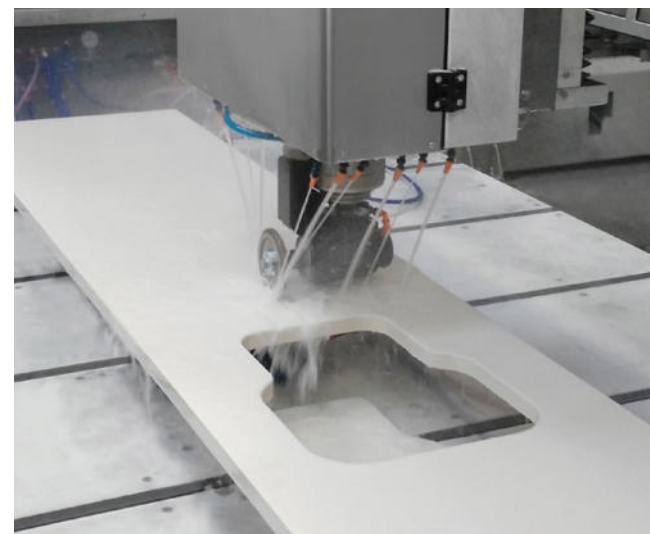
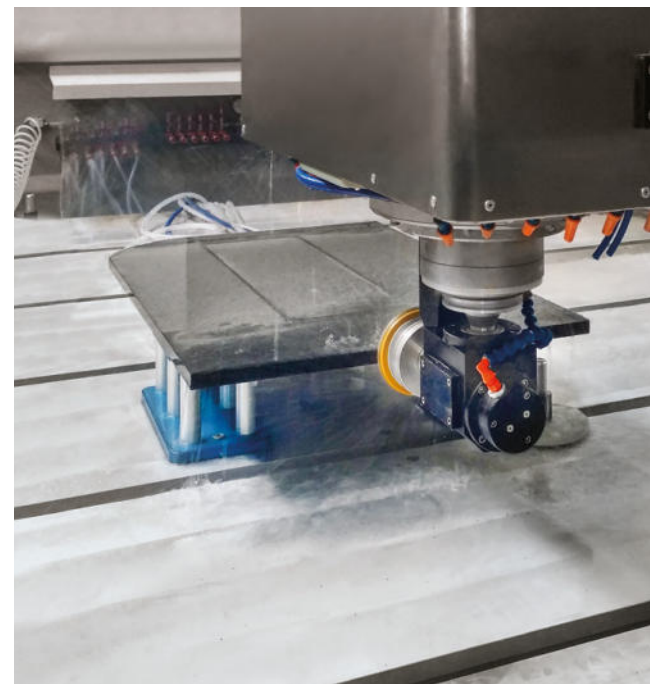
CNC working centre

OMAG DIGIMILL and MILL4X are 4-axis numerical control machining centers, which group all the functions of a machining center in a single system multifunction. OMAG DIGIMILL and MILL4X are the result of OMAG experience gained in 40 years of production and the combination of the best technologies, with the simplicity of setting the job for shaping, contouring, engraving, milling, sculpting, polishing, of natural and synthetic materials, as well as ceramics. OMAG DIGIMILL and MILL4X are a highly productive machine both when mass production is required and for unique and original pieces. The high speed of the movement of the axes is ensured by a brushless motorization combined with ball screws, while the sliding on linear guides with ball runners, the protection of moving parts with pvc bellows and a centralized lubrication system guarantee quality and precision over time. The numerical controls used are from the main world manufacturers, the software development (CAD / CAM) and the customization of the functions is guaranteed by a staff of engineers who also have the task to ensure a constant training and assistance service.

Centro di lavoro a controllo numerico

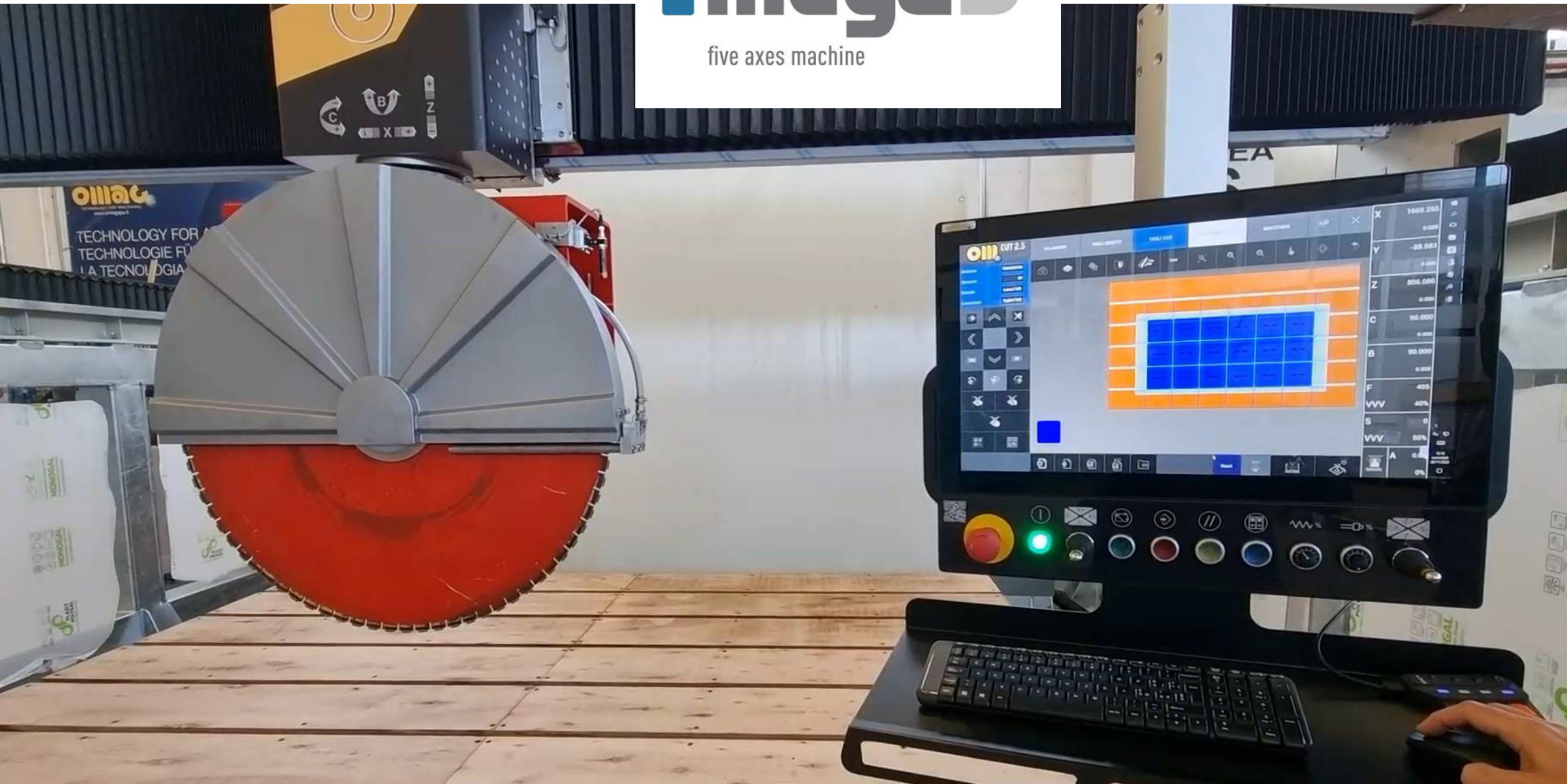
OMAG DIGIMILL e MILL4X sono dei centri di lavoro a controllo numerico a 4 assi, che raggruppa in un unico impianto tutte le funzioni di un centro di lavoro multifunzione. OMAG DIGIMILL e MILL4X sono il frutto dell'esperienza OMAG maturata in 40 anni di produzione e dell'abbinamento delle migliori tecnologie, con la semplicità di impostazione del lavoro per la sagomatura, la contornatura, l'incisione, la fresatura, la scolpitura, la lucidatura, di materiali naturali e sintetici, nonché ceramica. OMAG DIGIMILL e MILL4X sono una macchina altamente produttiva sia quando è richiesta una produzione in serie, che per pezzi unici ed originali. L'alta velocità del movimento degli assi è assicurata da una motorizzazione brushless abbinata a viti a ricircolo di sfere, mentre lo scorrimento su guide lineari con pattini a sfere, la protezione delle parti in movimento con soffiotti in pvc ed un sistema di lubrificazione centralizzato, garantiscono qualità e precisione nel tempo. I controlli numerici utilizzati sono delle principali case mondiali, lo sviluppo del software (CAD/CAM) e la personalizzazione delle funzioni è garantita da uno staff di ingegneri che ha anche il compito di assicurare un servizio di formazione e di assistenza costante.

N° Axes N° Assi	Hp	Rpm	Tool attachment Tipo di attacco utensili	
3+1	15	10.000	ISO40	Monoblock / Monoblocco



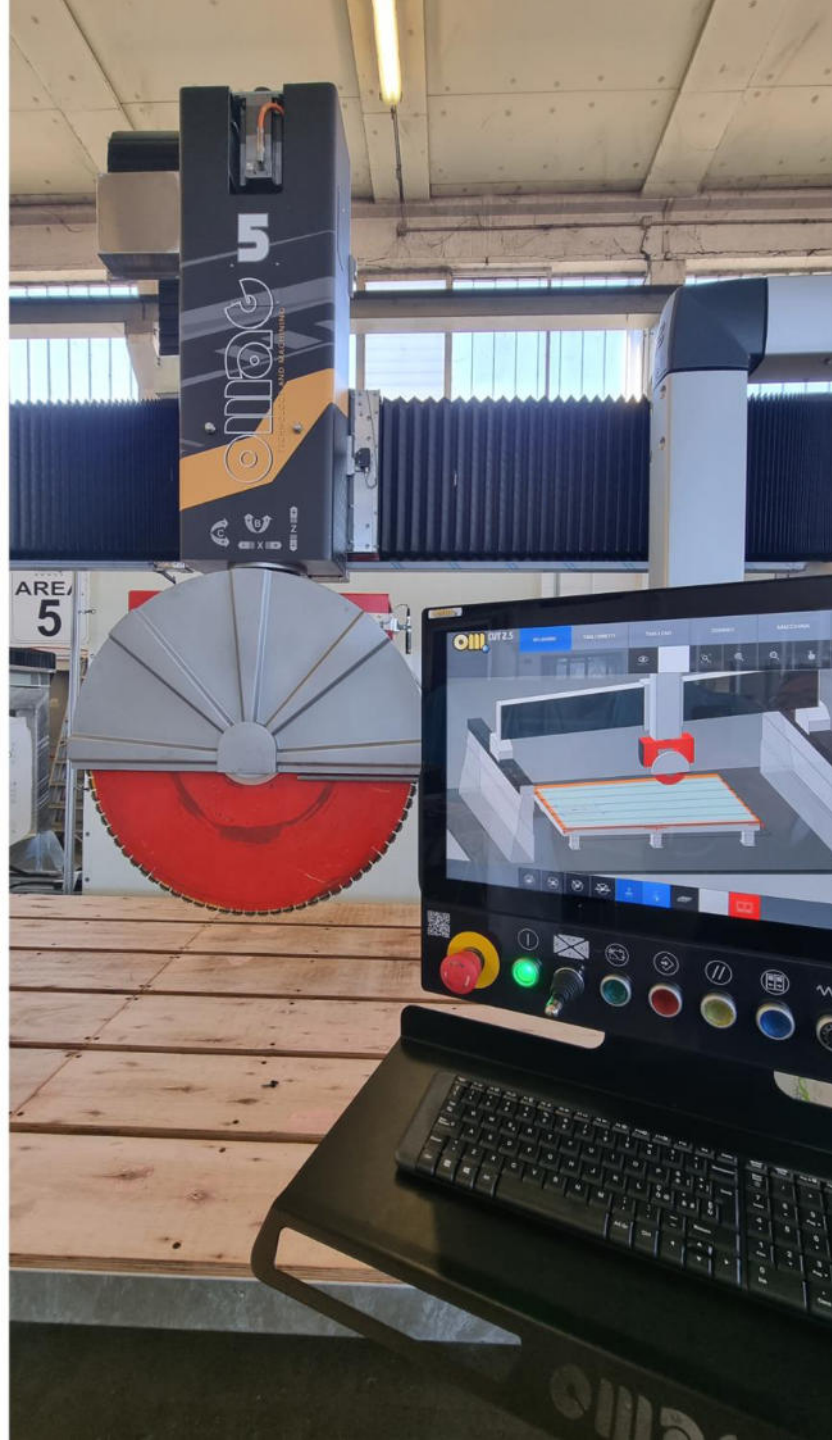
■ mega5

five axes machine



■ mega5

five axes machine







3 AX

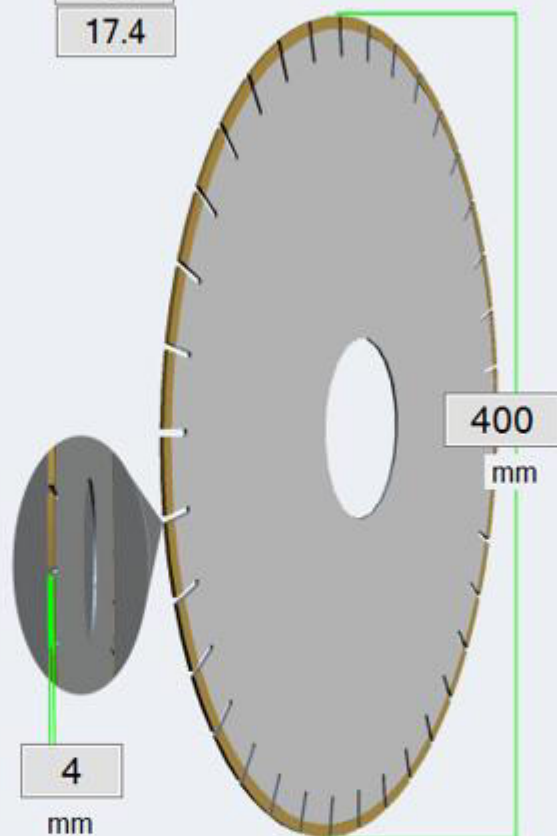
MM

WATER

O.P.

Min.Feedrate: 169 mm

Max Amp.: 17.4



diamond protrusion from flange

Ceramic



Gres



Quark



Granite



Marble



DB Saw

- | | |
|----|--------------|
| 1 | Blade 450 |
| 2 | Disco 500 |
| 3 | Disco17 inch |
| 4 | Disco 400 |
| 5 | Disco 500 |
| 6 | SAW700 |
| 7 | DISCO350 |
| 8 | SAW401 |
| 9 | SAW750 |
| 10 | SAW900 |

X

Y

Z

B

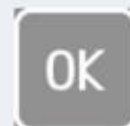
C



RPM 0

Feedrat 1000

NCKn.:



AUTO



MDI

3.5 mm

“OMAG Machinery
Designed by us, made for you.
Discover the OMAG experience...
technology for all...”



OMAG SPA

Via Stezzano, 31 - 24050 Zanica (Bg) - ITALY

Ph. +39 035 670070 / +39 035 675140 / +39 035 675111

Fax +39 035 670259 - info@omagspa.it - www.omagspa.it